

# PATE EPOXY ACIER

Version 02/0315



## :: DESCRIPTION

La **PATE EPOXY ACIER** est un système de rebouchage, de réparation et de fixation bi-composant à durcissement rapide.

Après durcissement, la colle peut subir des traitements mécaniques (ponçage, perçage, sciage, etc...).

La **PATE EPOXY ACIER** est conditionnée sous forme de stick de 56 g.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

Elle est destinée à des réparations rapides et permanentes d'éléments en acier (fissures et arrachements, rebouchage de trous, reconstitution d'arêtes, réparation de zones poreuses), consolidation de systèmes de fixation sur les murs (ex. : fixation de panneaux (maintien par vissage)).

Fonctionne sur divers types de supports : fer, acier, aluminium, fonte, bronze mais aussi sur fibres de verre, bois, béton, verre, céramique, plastique (sauf PE et PP).

Elle résiste aux huiles, hydrocarbures, humidité, eau de mer ainsi qu'aux acides et bases faibles et à nombre de produits chimiques.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur	Composant A : gris clair Composant B : gris foncé
Consistance	Pâteux, facilement malléable à la main
Durée de vie à 23°C	Env. 3-4 min.
Temps de prise à 23°C	8-12 min.
Résistance thermique	Env. 120°C en continu
Temps d'exposition court	Env. 150°C en pointe
Dureté Shore D	84
Résistance à la compression	900 kg/cm <sup>2</sup>
Résistance à la traction/ cisaillement	7-10 N/mm <sup>2</sup>
Stockage	18 mois dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit sec, à température entre 5 et 25°C. Tenir à l'abri du gel.

### :: MISE EN ŒUVRE

#### **Préparation des surfaces :**

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de toute trace de substances graisseuses. Poncer les surfaces lisses pour les rendre rugueuses.

Éliminer peinture et traces de rouille par sablage ou autre traitement mécanique.

A noter que les traces d'oxydation sur les supports en aluminium altèrent les propriétés d'adhérence des colles époxy. Éliminer la couche d'oxydation à l'aide de procédés mécaniques ou chimiques.

Préserver les bordures des matières époxy, celles-ci devant avoir des arêtes nettes et vives.

Les matières métalliques exposées à l'eau de mer ou à d'autres solutions salines devront être sablées à haute pression, et ensuite mise en attente toute une nuit, pour permettre le ressuage du sel à la surface du métal. Renouveler éventuellement l'opération de sablage si nécessaire, pour éliminer tous les résidus de sel.

Avant toute utilisation de produits époxy, une recherche de présence éventuelle de chlorure devrait être réalisée.

En cas d'utilisation par températures fraîches, il est recommandé de chauffer les pièces à réparer/fixer à une température située entre 38°C et 43°C, pour éliminer toutes traces d'humidité, impuretés ou matières dissoutes, afin de permettre une adhérence maximale sur le support.

#### **Préparation de la colle :**

Couper la quantité nécessaire de **PATE EPOXY ACIER** à l'aide d'un couteau ou d'un cutter et la malaxer pendant environ 2 minutes jusqu'à obtention d'une couleur uniforme de la masse.

#### **Application :**

Appliquer immédiatement sur la surface à réparer à l'aide d'une spatule. Pour combler toutes les fissures et creux et garantir une surface de contact optimale sur les surfaces humides, appliquer fortement.

Utilisation en tant que colle : appliquer cette masse sur les deux supports, puis assembler les éléments en exerçant une bonne pression.

Utilisation en tant que masse de rebouchage : appliquer cette masse dans la cavité ou la fissure, modeler à la forme et supprimer l'excédent avec un peu d'eau. Pour obtenir une surface lisse, l'étaler avec le doigt ou un chiffon humide.

Le produit commence à durcir au bout de 8 à 10 minutes ; traitement mécanique possible au bout de 8 h ; tenue définitive au bout de 24 h.

## :: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.