

Topcoat NI P manuel

Version avril 2012

:: DESCRIPTION

Formulé à partir de résines iso-néopentylglycols, le Topcoat NI P manuel permet de réaliser des revêtements de stratifiés polyester présentant une haute résistance à l'immersion prolongée ainsi qu'une très bonne tenue à la lumière et aux intempéries.

Principales qualités :

- très bonne résistance à l'immersion prolongée
- excellente résistance aux intempéries
- très bonne tenue à la lumière
- excellente aptitude au dégazement
- souplesse d'application
- très bonne tenue à l'abrasion

:: DOMAINE D'APPLICATION

- construction navale
- piscines
- sanitaire
- éléments de carrosserie extérieurs

Application à la brosse ou au rouleau. Thixotrope.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques physiques à l'état liquide :

Viscosité (brookfield RV5 - 5T/min)	38000 mPa.s +2000/-4000
Indice de thixotropie	≥5.3
Densité à 20°C	1.25 ±0.05
Durcissement (2% de P MEC50)	
. Volume de 200 ml :	
- temps de gel	9 ±1 min
- temps de masse	11.40 ±1 min
- température du pic	180°C
. Epaisseur du film : 600µm	
- début de stratification	90 min
Extrait sec - % en masse	64 ±1

PM_149034_149151_149033

Caractéristiques mécaniques de la résine de base après post-cuisson de 3h à 60°C :

Dureté Barcol – ASTM D 2583	45-50
HDT (ISO 75) – ASTM D 648	120°C
Contrainte en traction – ASTM D 638	110 MPa
Module d'élasticité en flexion – ASTM D 638	5900 MPa
Allongement à la rupture – ASTM D 638	3.2%

- Conditionnement : emballages métalliques
- Stockage : 3 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine hermétiquement clos, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur. Température de stockage <23°C. Les couleurs foncées et les versions spéciales (métallisées ou nacrées) peuvent avoir une durée de conservation réduite.

:: MISE EN ŒUVRE

- l'épaisseur de Topcoat doit être de 400 µ pour une application classique, et 700 µ pour une application marine.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.